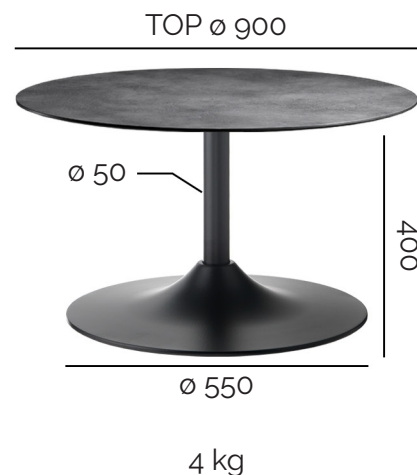
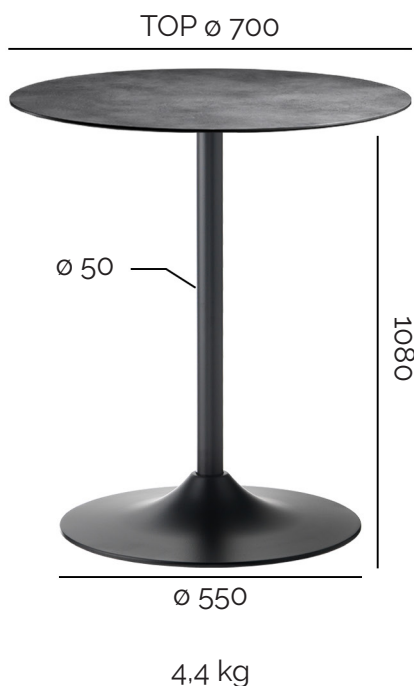


Base in alluminio pressofuso verniciata composta da zavorra tonda e colonna in alluminio estruso verniciata a sezione tonda. Dotata di crociera "Star" in alluminio pressofuso.

ALTEZZE STANDARD

dimensioni in millimetri

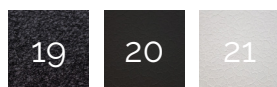


Finiture standard



03. Nero bucciato

Finiture premium



19. Nero damasco, 20. nero Cracklè,
21. Bianco cracklè

Finiture speciali



04. Bianco raggrinzante, 05. Cappuccino raggrinzante,
06. Grigio raggrinzante, 07. Grigio sabbia grafite,
08. Nero grafite, 09. Oro nero lucido,
10. Argento nero lucido, 11. Alluminio bucciato,
12. Rosso PF, 13. Argento lucido metalizzato,
15. Ruggine, 16. Corten

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Base in alluminio pressofuso verniciata a polvere epossidica
- Colonna in alluminio estruso verniciata a polvere epossidica
- Crociera 'Star' in alluminio pressofuso verniciata a polvere epossidica
- 6 piedini in PE

SUPPLEMENTI

- Verniciatura in qualsiasi colore Ral
- Finitura per esterno *
- Imballo singolo in cartone

* vedi ["Garanzie, pulizia e manutenzione dei prodotti, uso e collocamento dei prodotti"](#)

Alluminio 6063 (EN AW 6063 AlMg0,7Si)

Conforme direttive: 2000/53/CE (ELV) - 2011/65/CE (RoHS II)

Lega Alluminio-magnesio-silicio

| Stato | SPESSORE | | | | |
|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | ≤ 25 | ≤ 10 | 10 ≤ 25 | ≤ 10 | 10 ≤ 25 |
| | T4 | T5 | T5 | T6 | T6 |
| Caratteristiche Meccaniche | | | | | |
| Resistenza a trazione Rm[N/mm ²] | 130 | 175 | 160 | 215 | 195 |
| Carico di snervamento Rp 0,2 | 65 | 130 | 110 | 170 | 160 |
| Allungamento A ₅ | 14 | 8 | 7 | 8 | 8 |
| Durezza Brinell HB (non normata) | 50 | 65 | 65 | 75 | 75 |
| Caratteristiche fisiche | | | | | |
| Peso specifico [kg/dm ³] | 2,70 | 2,70 | 2,70 | 2,70 | 2,70 |
| Modulo di Elasticità [Gpa] | 69 | 69 | 69 | 69 | 69 |
| Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω·mm ²] | 33 | 33 | 33 | 33 | 33 |
| Coefficiente dilatazione termica [10 ⁻⁶ /K] | 23,2 | 23,2 | 23,2 | 23,2 | 23,2 |
| Conducibilità termica [w/m.K] | 201 | 201 | 201 | 201 | 201 |
| Intervallo di fusione ° C | 615 ÷ 655 | 615 ÷ 655 | 615 ÷ 655 | 615 ÷ 655 | 615 ÷ 655 |
| Proprietà d'Impiego | | | | | |
| Lavorabilità all'utensile | ++ | ++ | ++ | ++ | +++ |
| Stabilità dimensionale | +++ | +++ | +++ | +++ | +++ |
| Resistenza all'usura | ++ | ++ | ++ | ++ | +++ |
| Saldabilità | ++++ | ++++ | ++++ | ++++ | ++++ |
| Lucidabilità | +++ | +++ | ++++ | +++ | ++++ |
| Anodizzazione di protezione | ++++ | ++++ | ++++ | ++++ | ++++ |
| Anodizzazione dura a spessore | ++++ | ++++ | ++++ | ++++ | ++++ |
| Resistenza alla corrosione atmosferica | ++++ | ++++ | ++++ | ++++ | ++++ |
| Resistenza alla corrosione marina | ++++ | ++++ | ++++ | ++++ | ++++ |

| Legenda Proprietà d'impiego | | | | |
|-----------------------------|------------|-----------------|-------------|------------------|
| Ottimo +++++ | Buono ++++ | Sufficiente +++ | Mediocre ++ | Sconsigliabile + |