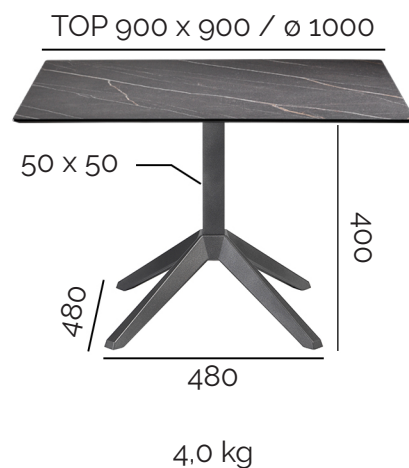
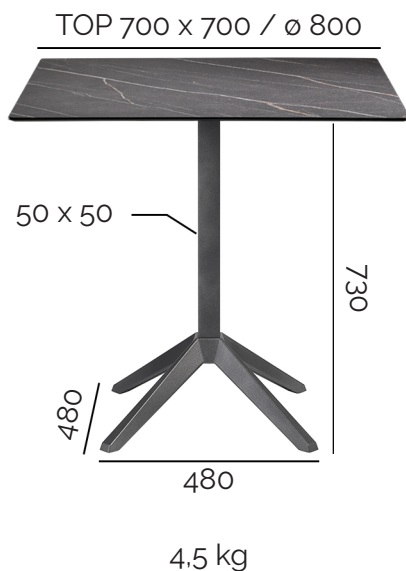
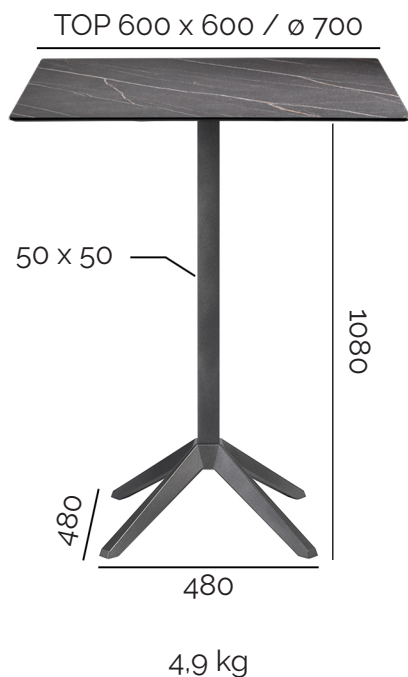


Base en aluminium moulé sous pression peinte constituée d'un ballast avec 4 branches et d'une colonne à section carrée en aluminium extrudé peinte. Équipée de croisière "Star" en aluminium moulé sous pression.

## HAUTEURS STANDARD

dimensions en millimètres

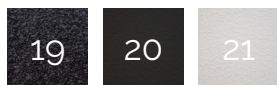


### Finitions standard



03. Noir peau d'orange

### Finitions premium



19. Noir damasco, 20. Noir cracklé,  
21. Blanc cracklé

### Finitions spéciales



04. Blanc goffré, 05. Cappuccino goffré, 06. Gris goffré,  
07. Gris sable graphite, 08. Noir graphite, 09. Or noir brillant,  
10. Argent noir brillant, 11. Aluminium peau d'orange,  
12. Rouge PF, 13. Argent poli métallisé,  
15. Rouille, 16. Corten

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Base en aluminium moulé sous pression peinte avec peinture époxy en poudre
- Colonne en aluminium extrudé peinte avec peinture époxy en poudre
- Croisière "Star" en aluminium moulé sous pression avec peinture époxy en poudre
- 4 pieds réglables

## SUPPLÉMENTS

- Peinture dans n'importe quelle couleur Ral
- Finition extérieure (peinture polyester) \*
- Emballage individuel en carton

\* voir ["Garanties, nettoyage et entretien des produits, utilisation et placement des produits"](#)

**Aluminium 6063 (EN AW 6063 AlMg0,7Si)**

Conforme aux directives: 2000/53/CE (ELV) - 2011/65/CE (RoHS II)

Alliage Aluminium-Magnésium-Silicium

**ÉPAISSEUR**

≤ 25	≤ 10	10 ≤ 25	≤ 10	10 ≤ 25
T4	T5	T5	T6	T6

État	T4	T5	T5	T6	T6
------	----	----	----	----	----

**Caractéristiques Mécaniques**

Résistance à la traction Rm[N/mm²]	130	175	160	215	195
Limite d'élasticité Rp 0,2	65	130	110	170	160
Allongement A <sub>5</sub>	14	8	7	8	8
Dureté Brinell HB (non normalisée)	50	65	65	75	75

**Caractéristiques physiques**

Masse volumique [kg/dm³]	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70
Module d'élasticité [Gpa]	69	69	69	69	69
Conductivité électrique à 20 °C [m/Ω-mm²]	33	33	33	33	33
Coefficient de dilatation thermique [10 <sup>-6</sup> /K]	23,2	23,2	23,2	23,2	23,2
Conductivité thermique [w/m.K]	201	201	201	201	201
Plage de fusion ° C	615 ÷ 655	615 ÷ 655	615 ÷ 655	615 ÷ 655	615 ÷ 655

**Propriétés d'utilisation**

Facilité d'usinage	++	++	++	++	+++
Stabilité dimensionnelle	+++	+++	+++	+++	+++
Résistance à l'usure	++	++	++	++	+++
Soudabilité	++++	++++	++++	++++	++++
Polissabilité	+++	+++	++++	+++	++++
Anodisation de protection	+++++	+++++	+++++	+++++	+++++
Anodisation dure en épaisseur	+++++	+++++	+++++	+++++	+++++
Résistance à la corrosion atmosphérique	+++++	+++++	+++++	+++++	+++++
Résistance à la corrosion marine	++++	++++	++++	++++	++++

**Légende des propriétés d'utilisation**

Excellent +++++	Bon ++++	Suffisant +++	Médiocre ++	Déconseillé +
-----------------	----------	---------------	-------------	---------------